



PowderEase™ T1

Estação Automatizada de Remoção, Recuperação e Dosagem de Pó

Otimize seu Fluxo de Trabalho com o PowderEase™ T1

Simplifique seu processo de manufatura aditiva automatizando a remoção, a recuperação e a dosagem de pó. Essa solução 3 em 1 minimiza o manuseio manual, maximiza a eficiência no uso de pó e possibilita uma produção escalável, garantindo fluxos de trabalho organizados e controlados.

Aumente a Eficiência, Reduza os Custos

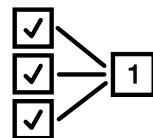
Ganhe até 50 minutos por montagem ao automatizar processos que consomem tempo. O T1 assegura uma extração eficaz de pó, dosagem precisa e mistura homogênea de pós usados e virgens, otimizando a produtividade e melhorando a recuperação do pó.

Escala para Várias Impressoras

Desenvolvida para ambientes de alta produção, uma única PowderEase T1 é capaz de atender até seis impressoras H350™ com o mesmo material, o que contribui para a redução de custos operacionais e aumento do tempo de operação.



Principais Benefícios do PowderEase T1:



Funcionalidade 3 em 1:

Automatiza os processos de descompactação, recuperação e dosagem de pó, minimizando a necessidade de trabalho manual



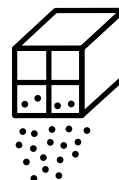
Escalonável:

Uma T1 é capaz de acomodar até seis impressoras H350 de forma eficiente, minimizando a necessidade de equipamentos extras e mão de obra.



Economia de Tempo:

Reduz até 50 minutos por montagem em comparação com fluxos de trabalho manuais. Utilização Aprimorada do Pó: Maximiza a recuperação de pó com o mínimo de desperdício.



Utilização Aprimorada do Pó:

Maximiza a recuperação de pó com o mínimo de desperdício.



Limpo e Preciso:

O manuseio automatizado garante operações limpas, rastreáveis e precisas.



Especificações	
Tecnologia	Quebra Automatizada de Pó, Peneiramento, Dosagem e Carregamento no Tambor
Tamanho da plataforma	500 x 400 mm
Dimensões (L x P x A)	950 x 1675 x 1625 mm
Peso	750 kg (1653 lbs.)
Requisito de Espaço (L x P)	2.640 x 2.200 mm
Requisitos de Alimentação	240 VCA, 1PH; 50 Hz
Consumo de Energia	2 kW (2,72 cv)
Ar Comprimido	6–10 bar (87–145 psi), vazão mínima: 1.500 l/min. (396 gal/min.)
Emissão de Ruído	< 80 dB (A)
Tamanhos de Tela	Ø 300 mm (Ø 11,81 pol.), Largura da malha: 250 µm (9,8425 mil)
Sistema de Dosagem	Sistema de dosagem automatizado para pó
Capacidade de Carga	Permite duas impressões completas sem recarga
Faixa de Temperatura Operacional	15 – 30 °C (59 – 86 °F)
Umidade Operacional	[30–70]% UR
Taxa de Extração	150 m3/h (88 CFM)
Materiais compatíveis	PA12, PA11, PP
Certificações	ISO 8573-1 Classe 2:4:2 REACH, RoHS, WEEE, Lei sobre a Escravidão Moderna, Regulamentação de Minerais de Conflito



stratasys.com

Certificado
ISO 9001:2015

Sede da Stratasys

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344
+1 800 801 6491 (ligação gratuita nos EUA)
+1 952 937-3000 (Internacional)
+1 952 937-0070 (Fax)

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)

**FOLHA DE ESPECIFICAÇÕES
DO PRODUTO
SAF**

© 2024 Stratasys. Todos os direitos reservados. Stratasys e SAF são marcas registradas da Stratasys Inc. PowderEase é uma marca comercial da Stratasys, Inc. Todas as outras marcas comerciais são de propriedade de seus respectivos proprietários, e a Stratasys não assume nenhuma responsabilidade com relação à seleção, desempenho ou uso desses produtos que não são da Stratasys. Especificações do produto sujeitas a alterações sem aviso prévio. PSS_SAF_PowderEase T1_A4_1124a