



PowderEase™ T1

Station d'extraction, de récupération et de dosage automatisés de la poudre

Optimisez votre flux de travail avec PowderEase™ T1

Simplifiez votre procédé de fabrication additive en automatisant l'extraction, la récupération et le dosage de la poudre. Cette solution 3 en 1 réduit la manutention manuelle, optimise l'utilisation de la poudre et permet une production évolutive tout en garantissant des flux de travail propres et contrôlés.

Augmentez la productivité et réduisez les coûts

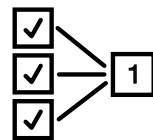
Gagnez jusqu'à 50 minutes par cycle de production en automatisant les processus chronophages. Le système T1 assure une élimination efficace de la poudre, un dosage homogène et un mélange efficace des poudres usagées et vierges, ce qui améliore la productivité et la récupération de ces dernières.

Mise à l'échelle entre plusieurs imprimantes

Conçu pour des environnements de production en grand volume, un seul PowderEase T1 peut prendre facilement en charge jusqu'à six imprimantes H350™ utilisant le même matériau, ce qui permet de réduire les coûts opérationnels et d'augmenter la productivité.



Principaux avantages de PowderEase T1 :



Fonctionnalité 3 en 1 :

Automatise l'extraction, la récupération et le dosage, pour réduire le travail manuel.



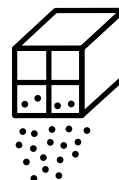
Évolutif :

Un T1 prend facilement en charge jusqu'à six imprimantes H350, réduisant ainsi les besoins en équipement et en main-d'œuvre.



Gain de temps :

Permet de gagner jusqu'à 50 minutes par cycle de production par rapport aux flux de travail manuels. Utilisation améliorée de la poudre : Optimise la récupération de la poudre avec un minimum de déchets.



Utilisation améliorée de la poudre :

Optimise la récupération de la poudre avec un minimum de déchets.



Propre et précis :

La manutention automatisée garantit des opérations propres, traçables et précises.



Spécifications	
Technologie	Extraction, tamisage, dosage de la poudre et chargement des fourreaux automatisés
Taille de la plate-forme	500 x 400 mm
Dimensions (L x P x H)	950 x 1 675 x 1 625 mm
Poids	750 kg (1 653 lbs.)
Espace requis (L x P)	2 640 x 2 200 mm
Puissance requise	240 VCA, 1PH ; 50 Hz
Consommation électrique	2 kW
Air comprimé	6-10 bar, débit minimum : 1 500 l/min. (396 gal/min.)
Émission de bruit	< 80 dB (A)
Tailles d'écran	Ø 300 mm, largeur du maillage : 250 µm
Système de dosage	Système de dosage automatisé pour poudre
Capacité de chargement	Prend en charge 2 cycles de production complets sans remplissage
Plage de températures en fonctionnement	15-30 °C (59-86 °F)
Humidité en fonctionnement	[30-70] % HR
Taux d'extraction	150 m3/h
Matériaux compatibles	PA12, PA11, PP
Certifications	ISO 8573-1 Classe 2:4:2 REACH, RoHS, DEEE, Modern Slavery Act, règlement relatif aux minerais provenant de zones de conflit



stratasys.com/fr

Certification
ISO 9001:2015

Siège social de Stratasys

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344
+1 800 801 6491 (numéro gratuit aux États-Unis)
+1 952 937-3000 (International)
+1 952 937-0070 (Télécopie)

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israël
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Télécopie)

**FICHE TECHNIQUE
DU PRODUIT
SAF**

© 2024 Stratasys. Tous droits réservés. Stratasys et SAF sont des marques déposées de Stratasys Inc. PowderEase est une marque déposée de Stratasys, Inc. Toutes les autres marques enregistrées appartiennent à leurs propriétaires respectifs, et Stratasys n'assume aucune responsabilité relative au choix, à la performance ou à l'utilisation de ces produits d'autres marques. Les spécifications du produit sont sujettes à changement sans préavis. PSS_SAF_PowderEase T1_A4_1124a