



PowderEase™ T1

Estación automatizada de separación, recuperación y dosificación del polvo

Optimice su flujo de trabajo con PowderEase™ T1

Simplifique su proceso de manufactura aditiva automatizando la separación, recuperación y dosificación del polvo. Esta solución 3 en 1 reduce la manipulación manual, optimiza el uso de polvo y permite una producción escalable al tiempo que garantiza flujos de trabajo limpios y controlados.

Aumente la eficiencia y reduzca los costos

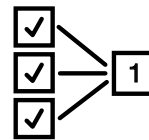
Ahorre hasta 50 minutos por construcción automatizando los procesos que consumen mucho tiempo. El accesorio T1 garantiza una extracción eficiente del polvo, una dosificación constante y una mezcla eficiente de los polvos usados y vírgenes, lo que mejora la productividad y la recuperación del polvo.

Amplíe la escala para varias impresoras

Diseñado para entornos de gran volumen, un solo accesorio PowderEase T1 puede trabajar cómodamente con hasta seis impresoras H350™ que utilicen el mismo material, lo que reduce los costos operativos y aumenta el tiempo de actividad.



Beneficios clave de PowderEase T1:



Funcionalidad 3 en 1:

Automatiza la separación, recuperación y dosificación del polvo, lo que reduce el trabajo manual.



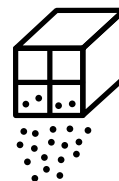
Escalable:

Un T1 trabaja cómodamente con hasta seis impresoras H350, lo que reduce las necesidades de equipo y mano de obra.



Ahorro de tiempo:

Reduce hasta 50 minutos por construcción en comparación con los flujos de trabajo manuales. Uso más eficiente del polvo: Maximiza la recuperación del polvo con un desperdicio mínimo.



Uso más eficiente del polvo:

Maximiza la recuperación de polvo con un desperdicio mínimo.



Limpio y preciso:

La manipulación automatizada garantiza operaciones limpias, trazables y precisas.



Especificaciones	
Tecnología	Proceso automatizado de separación, recuperación y dosificación del polvo, y carga de barriles
Tamaño de la plataforma	500 × 400 mm (19,68 × 15,75 in)
Dimensiones (an. x prof. x alt.)	950 x 1675 x 1625 mm (37,40 x 65,95 x 63,98 in)
Peso	750 kg (1653 lbs)
Requisitos de espacio (an. × prof.)	2.640 × 2.200 mm (103,94 × 86,61 in)
Requisitos de alimentación	240 VAC, monofásica, 50 Hz
Consumo de energía eléctrica	2 kW (2,72 hp)
Aire comprimido	6-10 bar (87-145 psi), caudal mínimo: 1.500 l/min (396 gal/min)
Emisión de ruido	<80 dB (A)
Tamaños de tamiz	Ø 300 mm (Ø 11,81 in), Ancho de malla: 250 µm (9,8425 mil)
Sistema de dosificación	Sistema de dosificación automatizado para polvo
Capacidad de carga	Admite 2 construcciones completas sin recarga
Rango de temperatura de funcionamiento	15 - 30 °C (59 - 86 °F)
Humedad de funcionamiento	[30-70] % HR
Tasa de extracción	150 m3/h (88 CFM)
Materiales compatibles	PA12, PA11, PP
Certificaciones	ISO 8573-1 Clase 2:4:2 REACH, RoHS, WEEE, Ley de Esclavitud Moderna, Regulación de minerales de conflicto



stratasys.com
Certificado
ISO 9001:2015

Sede central de Stratasys
7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344
+1 800 801 6491 (Llamada gratuita en EE. UU.)
+1 952 937-3000 (Internacional)
+1 952 937-0070 (Fax)

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)

HOJA DE ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO SAF

© 2024 Stratasys. Todos los derechos reservados. Stratasys y SAF son marcas registradas de Stratasys Inc. PowderEase es una marca comercial de Stratasys, Inc. Todas las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos titulares, y Stratasys no asume ninguna responsabilidad con respecto a la selección, el rendimiento o el uso de estos productos que no son de Stratasys. Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso. PSS_SAF_PowderEase T1_A4_1124a