stratasys

FOLHETO
SAF

Stratasys®
H Series™



Peças consistentes, com qualidade de produção, na escala de que sua empresa precisa.

Atenda aos rigorosos requisitos de produção com as impressoras 3D de leito de pó Stratasys H350™ e H550™, impulsionadas pela tecnologia SAF™ (Fusão por Absorção Seletiva).



Escale a produção com confiança

Expanda seu negócio de produção de peças com a Série H, impulsionada pela tecnologia SAF™. Produza peças precisas e funcionais, com produção consistente, custos previsíveis e controle sobre seu fluxo de trabalho de produção.

Escolha o H350 para uma produção industrial comprovada em um espaço reduzido. Escolha o H550 quando precisar produzir peças maiores, aumentar a produção e reduzir o custo por peça em aplicações de produção adequadas. Ambos os sistemas oferecem controle sobre seus dados de produção, configurações de impressão e fluxo de trabalho de materiais.

Dois Sistemas. Uma Plataforma de Produção.



H350

Uma entrada acessível para a fusão industrial de leito de pó baseada em cabeças de impressão. Com ciclos de impressão concluídos em apenas 12 horas, volume de construção de 19,2 litros e insumos a preços competitivos, a H350 permite que os fabricantes produzam peças de uso final com consistência e custos previsíveis.



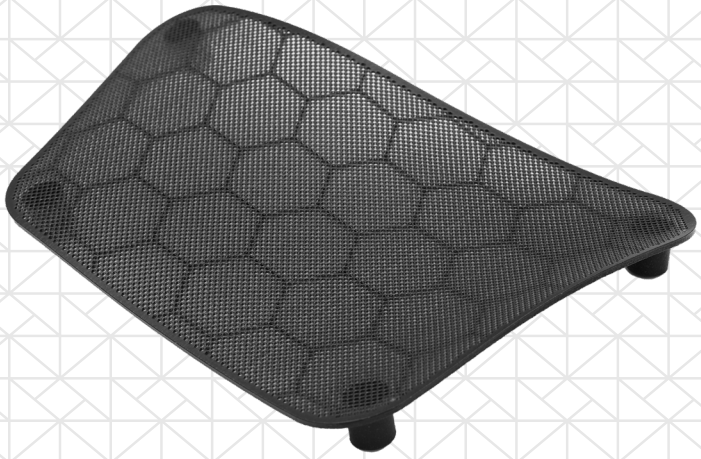
H550

Amplie o uso da tecnologia de fusão em leito de pó baseada em cabeçotes de impressão para aplicações de maior porte. Seu volume de construção de 34,2 litros e o eixo mais longo de 450 mm expandem a escala das peças que você pode produzir, enquanto maior produção e consumíveis com preços competitivos sustentam um custo total de propriedade competitivo – tudo no mesmo espaço.

Mantenha-se Competitivo com a Melhor Consistência da Categoria.

Os Stratasys H350 e H550 trazem a tecnologia SAF™ para produção em diferentes escalas. Ambos os sistemas produzem peças precisas e funcionais com qualidade consistente em cada impressão, permitindo controle total sobre seus materiais, fluxo de trabalho e dados de produção. Escolha o volume de impressão que atenda às suas aplicações sem alterar a abordagem de produção que você já utiliza.





Peças sem Custos Ocultos.

As impressoras da Série H foram desenvolvidas para durar, com poucos consumíveis, manutenção simplificada e cabeças de impressão industriais de alta durabilidade. Os requisitos de manutenção e mão de obra são mínimos, permitindo maximizar o tempo de atividade da produção e reduzir os custos operacionais. A flexibilidade na orientação das peças permite um alto grau de aninhamento, aumentando o número de peças por impressão. Você pode, se desejar, reutilizar todo o pó não fundido, o que ajuda a manter os custos de material baixos e reduz significativamente o custo por peça.

Utilizar um único fluido de fusão também resulta em um custo único e previsível por peça. Além disso, as cabeças de impressão não são consumíveis e estão incluídas no seu contrato de serviço.

* Em comparação com outras tecnologias de fusão de leito de pó usando cabeças de impressão.

Tenha Qualidade Superior de Peças e Estética Aprimorada com Impressão SAF HighDef

As impressoras da série H da Stratasys, agora equipadas com a tecnologia HighDef Printing, dão vida a objetos impressos em 3D com estética aprimorada e detalhes inigualáveis. Essa característica inovadora garante peças de alto volume com precisão superior e alta repetibilidade. Graças ao seu gerenciamento térmico avançado e à deposição precisa de fluidos, a SAF fabrica peças com qualidade consistente, destacando-se em detalhes finos, áreas planas e grandes componentes. O SAF HighDef alcança a folga mais estreita do setor, garantindo ajustes precisos e firmes em mecanismos e montagens, tornando-o ideal para diversas aplicações.

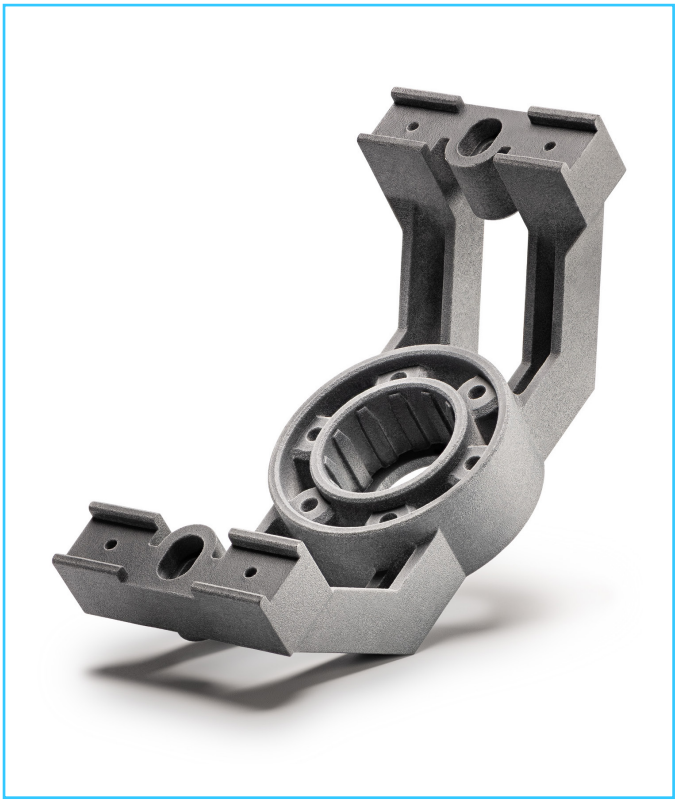


Maximize a Flexibilidade do Processo e Aumente a Produtividade

As impressoras da Série H permitem que os usuários escolham as plataformas de software de preparação de impressão que melhor atendam às necessidades de seus negócios. Sem conexão obrigatória com a nuvem, sem atualizações forçadas de firmware e com a possibilidade de reutilizar configurações de impressão anteriores, você pode ter controle de qualidade da sua produção.

O fluxo de trabalho das impressoras da Série H também oferece controle total sobre o gerenciamento da qualidade do pó e dos dados de impressão, permitindo que você certifique facilmente sua produção. Seu processo estável é respaldado por componentes de grau industrial e um processo térmico consistente. Além disso, as cabeças de impressão não são consumíveis, eliminando a necessidade de nova certificação frequente, o que assegura a estabilidade do processo de impressão e do desempenho ao longo do tempo.

A capacidade de customizar seu próprio fluxo de trabalho oferece a flexibilidade necessária para atender às especificações dos clientes em diferentes requisitos de aplicação. Salve as configurações e reutilize-as para impressões repetidas a qualquer momento. Garanta a consistência da peça reproduzindo medições geométricas precisas e propriedades mecânicas. Gerencie e ajuste as configurações utilizando poucos consumíveis, com manutenção fácil e cabeças de impressão industrial de longa durabilidade, garantindo a produção de peças que atendem aos padrões de cada aplicação.



Série H Fluxo de trabalho

Impressora 3D da série H

PowderEase T1 e T2

1



Aninhamento

Aninhe as peças para criar um trabalho de impressão.

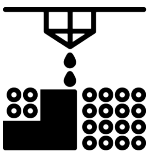
2



Enviar

Envie trabalhos de impressão para a impressora.

3



Imprima

A tecnologia SAF garante uma distribuição térmica uniforme para aprimorar a consistência da peça.

A. O Sistema de gerenciamento de pó Big Wave deposita uma nova camada de maneira precisa e uniforme.

B. A camada é aquecida imediatamente para assegurar homogeneidade térmica e preservar a qualidade da peça.

C. Cabeças de impressão industriais piezoelétricas jogam um fluido HAF™ de alta absorção e alta energia sobre o pó.

D. A energia infravermelha funde as áreas selecionadas junto com as partículas subjacentes.

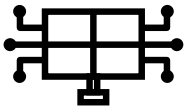
4



Monitoramento

Monitore o progresso de todas as impressoras da sua frota com o GrabCAD Print Server.

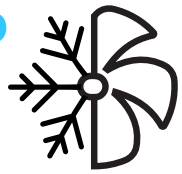
5



Recuperação de dados

Recupere os dados do trabalho de impressão para garantir o controle de qualidade e certificar a produção.

6

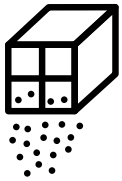


Remoção do trabalho de impressão

Remova uma peça impressa concluída para permitir o resfriamento.

Etapas Adicionais do Acabamento de Peças:

7



Extração das peças e recuperação do pó

Remova as peças de uma impressão e recupere o pó não fundido.

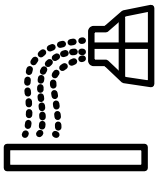
8



Dosagem

Recupere o pó não fundido e misture com material virgem para recarga da impressora.

9



Recarga de pó

Coloque pó dosado na máquina (p. ex., proporção de 70:30 entre usados e virgens).

10



Despoeiramento/ jateamento de microesferas

Utilize o equipamento de sua preferência para remover o excesso de pó da superfície da peça e criar uma nova peça bruta.

Automatizar o manuseio de pó.
Escale a produção.

Combine uma impressora da Série H com o PowderEase™ para criar o fluxo de trabalho recomendado para produção SAF. O PowderEase automatiza a separação, recuperação, peneiração e dosagem do pó, reduzindo o manuseio manual entre as impressões e ajudando sua equipe a gerenciar o pó de forma consistente à medida que a produção cresce.

Menos trabalho manual
A separação automatizada e a recuperação de pó liberam os operadores das etapas manuais demoradas.

Maior controle sobre o pó
Peneire o pó recuperado e dose a mistura necessária de material usado e virgem para a próxima impressão.

Um fluxo de trabalho projetado para escalar
Permita o uso de várias impressoras com uma única estação de manuseio de pó, facilitando a expansão da produção sem multiplicar tarefas manuais.

Escolha o sistema PowderEase para sua frota



PowderEase T1

Manuseio automatizado de pó para processos de impressão com a H350.



PowderEase T2

O mesmo fluxo de trabalho automatizado, com capacidade para a área de impressão maior da H550. A T2 lida com trabalhos de impressão tanto das impressoras H350 quanto H550 quando usam os mesmos materiais.

Fluxo de Trabalho Adaptável



Caixa de Remoção de Peças para Stratasys H350 e H550

Simples, transportável e permite adicionar o que for necessário.



Carrinho

Transporte fácil da caixa de impressão.



Stratasys PowderEase T1 & T2

Manuseio Automático de Pó para Impressora H350



Stratasys H350 & H550 Recipiente de Pó

Adicione o necessário.

* O PowderEase T1 & T2 é um acessório opcional. O fluxo de trabalho SAF é compatível com outros equipamentos de manuseio de materiais.

Viabilizado pela tecnologia SAF

A tecnologia SAF é uma solução de manufatura aditiva de nível industrial que fornece alto rendimento para peças de uso final. Isso é realizado utilizando o jateamento seletivo de fluido HAF com cabeças de impressão piezoelétricas industriais sobre uma camada de material em pó, em uma única passagem de largura total.

Graças à sua arquitetura unidirecional e em linha única, a tecnologia SAF imprime, funde, reveste (com o sistema de pó Big Wave) e aquece o pó na mesma direção. A maneira controlada pelo tempo desses processos garante uma experiência térmica uniforme e consistência das peças em todo o leito.

A tecnologia SAF lança gotas únicas ou múltiplas de fluidos altamente carregados para produzir detalhes finos ou grandes áreas fundidas sem comprometer o rendimento. Também tem a capacidade de jato único, de alta especialidade, fluidos funcionais, processar uma ampla variedade de pós e fabricar peças com propriedades seletivamente definidas ponto a ponto.

A economia da implementação da tecnologia SAF de nível industrial resulta em produtos que oferecem um custo competitivo por peça, alto rendimento de produção, qualidade e consistência das peças, além de eficiência produtiva elevada.

A tecnologia SAF lança gotas únicas ou múltiplas de fluidos altamente carregados para produzir detalhes finos ou grandes áreas fundidas sem comprometer o rendimento.



Especificações

	H350™	H550™
Desempenho da Impressora		
Tamanho Útil de Monstagem (xyz)	315 x 208 x 293 mm (12,40 x 8.18 x 11.53 pol.)	365 x 208 x 450 mm (14.30 x 8.18 x 17.71 pol.)
Volume de Impressão Eficaz	19,2 l	34,2 l
Espessura da Camada	100 µ (0.004 in)	100 µ (0.004 in)
Tempo para uma Impressão Completa (Tempo de Impressão)	11,62 horas.	SAF PA12 - 16,5 horas
Alimentação		
Requisitos	400 VCA, 3P+N+PE, 50-60 Hz, 16 A	400 VCA, 3P+N, PE, 50 – 60 Hz, 16 A
Consumo	3,25 kW, 5 kW (pico), 0,15 kW (ocioso)	3,25 kW, 5 kW (pico), 0,15 kW (ocioso)
Condições operacionais		
Temperatura	20-25 °C (68-77 °F)	20-25 °C (68-77 °F)
Umidade	40-55% de umidade relativa	40-55% de umidade relativa
Taxa de Extração	300 m³/h (177 CFM) com damper ajustável	300 m³/h (177 CFM) com damper ajustável
Dimensões (L x P x A)		
Impressora	1.900 x 940 x 1,730 mm (74,8 x 37.0 x 68.1 pol.)	1.900 x 940 x 1,730 mm (74,8 x 37.0 x 68.1 pol.)
Engradado da Impressora	2.156 x 1,196 x 2,100 mm (84,9 x 47.1 x 82.7 pol.)	2.156 x 1,196 x 2,100 mm (84,9 x 47.1 x 82.7 pol.)

	H350™	H550™
Peso		
Impressora	825 kg	825 kg
Impressora Encaixotada	950 kg	950 kg
Conectividade		
Requisitos de Rede	Conexão Ethernet RJ45, rede de 35 MBit com servidor DHCP. Acesso à internet recomendado.	Conexão Ethernet RJ45, rede de 35 MBit com servidor DHCP. Acesso à internet recomendado.
Software		
Compatibilidade com Fluxo de Trabalho de Software	GrabCAD® Print, GrabCAD® Print Pro™, GrabCAD® Print Server, GrabCAD Streamline Pro, Materialise Magics, Siemens NX e PTC Creo	GrabCAD® Print Pro™, GrabCAD® Print Server, GrabCAD® Streamline Pro, Materialise Magics, Siemens NX e PTC Creo – Certificados e Segurança
Certificados		
Segurança	EN ISO 12100:2010	EN ISO 12100:2010
Eletromagnético	DIRETIVA 2014/30/UE	Diretiva 2014/30/UE (Compatibilidade Eletromagnética)
Ambiental	REACH, RoHS, WEEE, Modern Slavery Act, CoA, CoC (e a partir de 2021, regulamentação de Minerais de Conflito), TSCA	REACH, RoHS, WEEE, Modern Slavery Act, CoA, CoC, regulamentação de Minerais de Conflito, TSCA
Materiais		
Pós	High Yield PA11, SAF™ PA12, SAF™ PP, SAF™ ReLife™ PA12, SAF™ PA12 - Powered by Evonik	Pó SAF™ PA12 *Mais materiais em breve*
Fluido	Fluido de alta absorção Stratasys HAF™	Fluido de alta absorção Stratasys HAF™
Garantia e Serviço		
Garantia	Garantia limitada de 1 ano. A garantia inclui cabeças de impressão e consumíveis*	Garantia limitada de 1 ano. A garantia inclui cabeças de impressão e consumíveis
Serviço	Os planos de serviço incluem cabeçotes de impressão e consumíveis da impressora*	Os planos de serviço incluem cabeças de impressão e consumíveis da impressora*

* Os consumíveis das impressoras H350 e H550 referem-se a peças que sofrem desgaste com relativa frequência e precisam ser substituídas pelo cliente. Para deixar claro, os consumíveis das impressoras H350 e H550 não abrangem materiais H350 e H550, HAF ou pós, nem incluem outros materiais essenciais para a manutenção das impressoras H350 e H550, como fluidos de limpeza, luvas e cotonetes.

Saiba mais sobre a tecnologia SAF e as impressoras 3D H350 e H550 em stratasys.com.

stratasys.com
Certificado
ISO 9001:2015

Sede da Stratasys

5995 Opus Parkway,
Minnetonka, MN 55343
+1 800 801 6491 (ligação gratuita nos EUA)
+1 952 937-3000 (Internacional)
+1 952 937-0070 (Fax)

1 Holtzman St.
Science Park
Rehovot, 7670401
Israel
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)

FOLHETO
SAF

© 2026 Stratasys. Todos os direitos reservados. Stratasys, Stratasys signet, H350, H550, HAF, SAF, Fusion, H Series, ReLife e GrabCAD são marcas comerciais ou marcas registradas da Stratasys Ltd. Todas as outras marcas pertencem aos seus respectivos proprietários, e a Stratasys não assume qualquer responsabilidade quanto à seleção, desempenho ou uso desses produtos que não sejam da Stratasys. As especificações do produto estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. BR_SAF_HSeries_A4_1026a