stratasys

BROCHURE
SAF

Stratasys®
Serie H™

Qualità industriale costante, nei volumi richiesti dalla tua azienda

Rispondi alle esigenze produttive più impegnative con le stampanti 3D a fusione a letto di polvere Stratasys H350™ e H550™, equipaggiate con la tecnologia Selective Absorption Fusion™.





Aumenta la produzione in tutta sicurezza

Incrementa la tua attività di produzione di componenti con la Serie H, dotata di tecnologia SAF™. Produci componenti precisi e funzionali con risultati costanti, costi prevedibili e pieno controllo sul flusso produttivo.

Scegli l'H350 per una produzione industriale collaudata in un ingombro compatto. Scegli l'H550 quando hai bisogno di produrre pezzi più grandi, aumentare la produttività e ridurre il costo per pezzo in applicazioni produttive idonee. Entrambi i sistemi ti permettono di gestire i dati di produzione, le impostazioni di stampa e il flusso di lavoro dei materiali.

Due sistemi. Un'unica piattaforma di produzione.



H350

Un accesso semplice e conveniente alla fusione a letto di polvere industriale con testine di stampa. Con processi completati in sole 12 ore, un volume di stampa di 19,2 litri e materiali di consumo a prezzi competitivi, la H350 aiuta le aziende manifatturiere a produrre parti destinate all'uso finale con risultati ripetibili a un costo prevedibile.



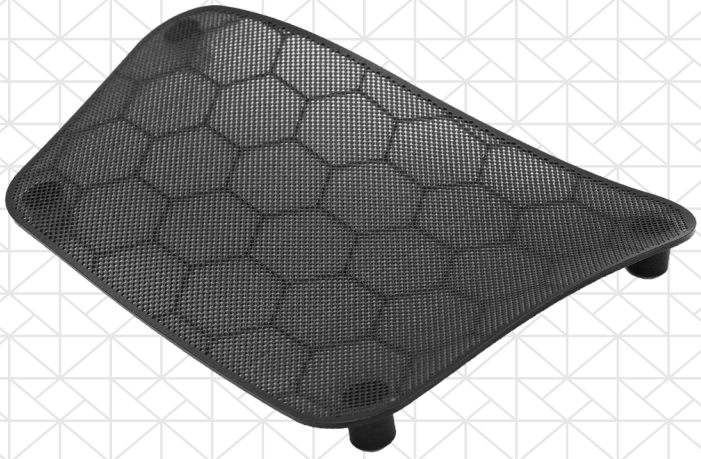
H550

Estendi il processo di fusione su letto di polvere ad applicazioni più complesse. Il volume di stampa di 34,2 litri e l'asse più lungo da 450 mm ampliano le tipologie di parti che puoi produrre, mentre una maggiore produttività e materiali di consumo dal prezzo competitivo contribuiscono a un costo totale di proprietà competitivo, il tutto nello stesso ingombro.

Conserva un vantaggio competitivo con una uniformità di risultati senza pari

I modelli Stratasys H350 e H550 portano la tecnologia SAF™ in produzione su diverse scale. Entrambi i sistemi producono componenti precisi e funzionali con una qualità costante stampa dopo stampa, offrendoti al contempo il controllo su materiali, flusso di lavoro e dati di produzione. Scegli il volume di stampa più adatto alle tue applicazioni senza modificare l'approccio di produzione su cui fai affidamento.





Parti senza sorprese

Con pochi materiali di consumo, una facile manutenzione e robuste testine di stampa industriali, le stampanti della Serie H sono progettate per durare nel tempo. I bassi requisiti di manutenzione e di manodopera ottimizzano i tempi di produzione e riducono al minimo i costi di esercizio. Meno restrizioni nell'orientamento delle parti si traducono in un'alta densità di nesting, che massimizza il numero di parti prodotte per ogni stampa. Puoi scegliere di riutilizzare tutta la polvere non fusa, contenendo i costi di materiale e riducendo significativamente il costo per ciascun pezzo.

Un unico liquido di fusione significa anche che il costo per ciascuna parte è semplice e prevedibile. Inoltre, le testine di stampa non sono considerate materiali di consumo e sono coperte dal contratto di manutenzione.

* A confronto con altre tecnologie di fusione su letto di polvere che utilizzano testine di stampa.

Qualità superiore delle parti e estetica migliorata con SAF HighDef Printing

Le stampanti della Serie H di Stratasys, ora dotate della funzione HighDef Printing, danno forma a oggetti stampati in 3D con un'estetica migliore e un livello di dettaglio ineguagliabile. Questa innovativa caratteristica garantisce volumi elevati di pezzi con una precisione straordinaria e un'elevata ripetibilità. Grazie a una gestione avanzata della temperatura e a un'accurata deposizione del fluido, SAF produce pezzi con una qualità costante su dettagli fini, superfici piatte e parti di grandi dimensioni. Soluzione leader di settore, SAF HighDef assicura una distanza minima a garanzia di un accoppiamento preciso e serrato in meccanismi e assemblaggi, configurandosi come la scelta ideale per un'ampia gamma di applicazioni.

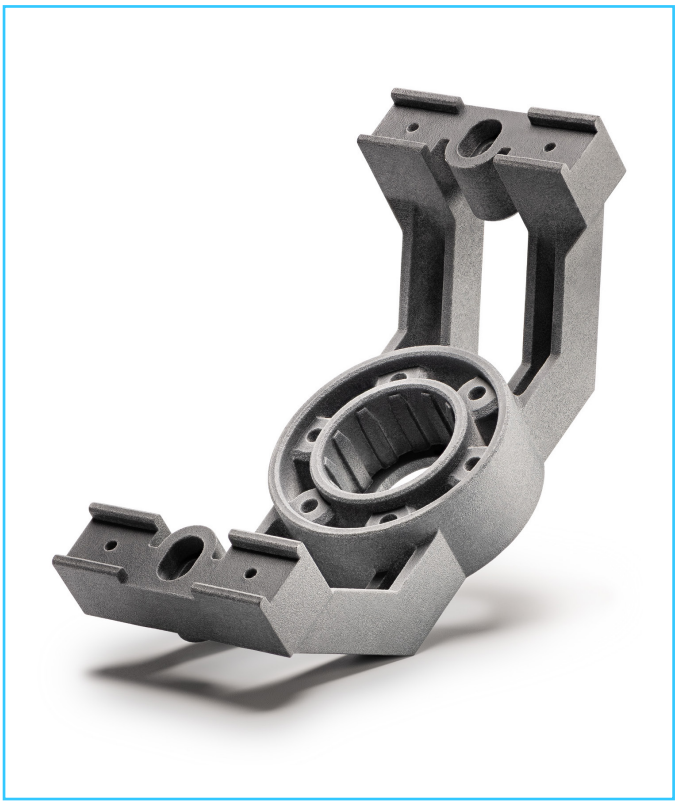


Massimizza la flessibilità del processo e potenzia la produttività

Le stampanti 3D della Serie H consentono agli utenti di scegliere le piattaforme software di preparazione della stampa in base alle esigenze aziendali. Senza connessione cloud obbligatoria, senza aggiornamenti firmware forzati e con la possibilità di riutilizzare le impostazioni di stampa precedenti, puoi avere il controllo della qualità della tua produzione.

Inoltre, il flusso di lavoro delle stampanti della Serie H permette di avere il pieno controllo di gestione della qualità della polvere e dei dati di stampa in modo da poter certificare facilmente la propria produzione. La stabilità del processo è supportata dall'impiego di componenti di livello industriale e da un sistema di gestione della temperatura che ne garantisce l'omogeneità. Le testine di stampa non sono materiali di consumo e pertanto non sono soggette a ricertificazioni frequenti, a vantaggio dell'uniformità del processo di produzione e delle prestazioni.

La possibilità di personalizzare in modo flessibile il flusso di lavoro ti permette di soddisfare le specifiche dei tuoi clienti in funzione di diversi requisiti applicativi. Salva le impostazioni e riutilizzale per stampe ripetute in qualsiasi momento. Riproduci con grande precisione misure geometriche e proprietà meccaniche assicurando l'uniformità dei pezzi. Controlla e regola le impostazioni con pochi materiali di consumo, una facile manutenzione e testine di stampa industriali di lunga durata, per produrre parti in grado di soddisfare qualsiasi requisito di applicazione.



Serie H Flusso di lavoro

Stampante 3D Serie H

PowderEase T1 e T2

1



Annidamento

Annida le parti per creare un buid.

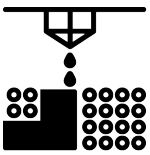
2



Invia

Invia i processi di stampa alla stampante.

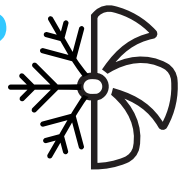
3



Stampa

La tecnologia SAF assicura una temperatura omogenea per migliorare l'uniformità della parte.

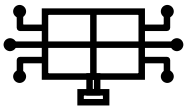
6



Rimozione del build

Rimuovi il build per il raffreddamento.

5



Recupero dati

Recupera i dati da una stampa per il controllo di qualità e per la certificazione della produzione.

4



Monitor

Monitora lo stato di avanzamento di tutte le stampanti della tua flotta con GrabCAD Print Server.

A. Il sistema di gestione Big Wave deposita un nuovo strato di polvere in modo preciso e uniforme.

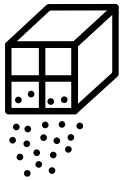
B. Lo strato viene immediatamente riscaldato per mantenere una temperatura omogenea e garantire la qualità della parte.

C. Le testine di stampa piezoelettriche di tipo industriale erogano un liquido ad alto assorbimento HAF™ sulla polvere.

D. L'energia degli infrarossi fonde le aree selezionate e le particelle sottostanti.

Ulteriori passaggi di finitura della parte

7



Breakout e Recupero della polvere

Rimuovere le parti da una stampa e recuperare la polvere non fusa.

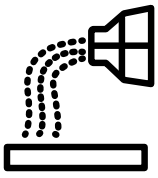
8



Dosaggio

Recupera la polvere non fusa e uniscila a materiale nuovo per ricaricare la stampante.

9



Ricarica di polvere

Reinserisci la polvere dosata all'interno della stampante (ad. esempio con un rapporto 70:30 usata/nuova).

10



Depolverizzazione/ Sabbiatura

Utilizza un'attrezzatura a tua scelta per rimuovere la polvere in eccesso dalla superficie e ottenere una nuova parte grezza.

Automatizzare la movimentazione delle polveri. Scala la produzione.

Abbina una stampante della serie H a PowderEase™ per creare il flusso di lavoro di produzione SAF consigliato. PowderEase automatizza la separazione, il recupero, la setacciatura e il dosaggio delle polveri, riducendo la movimentazione manuale tra una stampa e l'altra e aiutando il tuo team a gestire le polveri in modo coerente man mano che la produzione aumenta.

Meno lavoro manuale

I sistemi automatizzati di estrazione e recupero della polvere liberano gli operatori da operazioni manuali che richiedono molto tempo.

Maggiore controllo sulla polvere

Setaccia la polvere recuperata e dosa la miscela richiesta di materiale usato e vergine per la prossima stampa.

Un flusso di lavoro progettato per essere scalabile

Supporta più stampanti con una sola stazione di gestione delle polveri, semplificando l'espansione della produzione senza moltiplicare le operazioni manuali.

Scegli il sistema PowderEase per la tua flotta



PowderEase T1

Gestione automatizzata delle polveri per le stampe H350.



PowderEase T2

Lo stesso flusso di lavoro automatizzato, con capacità per il volume di stampa più grande dell'H550. T2 gestisce le stampe provenienti sia dalle stampanti H350 che H550 quando utilizzano lo stesso materiale.

Flusso di lavoro adattabile



Contenitore per la rimozione della stampa Stratasys H350 & H550Contenitore

Semplice, agevole da trasportare, aggiungi quello che ti serve



Carrello

Trasporto agevolato del contenitore



Stratasys PowderEase T1 e T2

Sistema automatico di gestione della polvere per la stampante H350



Contenitore polvere Stratasys H350 e H550

Aggiungi quello che ti serve

* PowderEase T1 e T2 sono accessori opzionali. Il flusso di lavoro SAF è aperto ad altre attrezzature per la movimentazione dei materiali.

Tecnologia SAF

Si tratta di una soluzione di fabbricazione additiva di qualità industriale che offre standard di produzione elevati per la realizzazione di parti di uso finale. Il sistema eroga selettivamente il fluido HAF attraverso testine di stampa piezoelettriche su aree specifiche di uno strato di materiale in polvere, in un solo passaggio e su tutta la larghezza del piano di costruzione.

Grazie alla sua esclusiva architettura unidirezionale e allineata, la tecnologia SAF stampa, fonde, ridistribuisce (con il sistema di gestione Big Wave) e riscalda la polvere nella stessa direzione. Il controllo del tempo di questi processi assicura un'esperienza termica uniforme e l'omogeneità della parte su tutto il letto di stampa.

La tecnologia SAF eroga una o più gocce di liquido ad alta densità per definire dettagli complessi o costruire superfici estese, senza compromettere la produttività. Permette anche di erogare liquidi funzionali unici e altamente specializzati per trattare un'ampia gamma di polveri e produrre parti con proprietà definite in modo selettivo punto per punto.

Grazie alla riduzione dei costi ottenuta attraverso l'implementazione di questa tecnologia di livello industriale, i prodotti basati su SAF assicurano un costo unitario competitivo, risultati di elevata qualità e omogeneità, unitamente a un'alta resa produttiva.

La tecnologia SAF eroga una o più gocce di liquido ad alta densità per definire dettagli complessi o costruire superfici estese, senza compromettere la produttività.



Caratteristiche tecniche

	H350™	H550™
Prestazioni della stampante		
Dimensioni di costruzione effettive (xyz)	315 x 208 x 293 mm (12.40 x 8.18 x 11.53 pollici)	365 x 208 x 450 mm (14.30 x 8.18 x 17.71 pollici)
volume di stampa effettivo	19,2 l (5,07 galloni)	34,2 l (9,03 galloni)
Spessore degli strati	100 µ (0,004 pollici)	100 µ (0,004 pollici)
Tempo per una stampa completa (tempo di stampa)	11,62 ore	SAF PA12 - 16,5 ore
Alimentazione		
Requisiti	400VCA, 3P+N+PE, 50-60 Hz, 16A	400VCA, 3P+N, PE, 50-60 Hz, 16A
Consumi	3,25 kW, 5 kW (picco), 0,15 kW (inattivo)	3,25 kW, 5 kW picco, 0,15 kW inattiva
Condizioni operative		
Temperatura	20-25 °C (68-77 °F)	20-25 °C (68-77 °F)
Umidità	40-55% RH	40-55% RH
Tasso di estrazione	300 m^3/h (177 CFM) con damper regolabile	300 m^3/h (177 CFM) con damper regolabile
Dimensioni (L x P x A)		
Stampante	1,900 x 940 x 1,730 mm (74.8 x 37.0 x 68.1 pollici)	1,900 x 940 x 1,730 mm (74.8 x 37.0 x 68.1 pollici)
Contenitore della stampante	2,156 x 1,196 x 2,100 mm (84.9 x 47.1 x 82.7 pollici)	2,156 x 1,196 x 2,100 mm (84.9 x 47.1 x 82.7 pollici)

	H350™	H550™
Peso		
Stampante	825 kg (1,819 lb)	825 kg (1,819 lb)
Stampante imballata	950 kg (2,094 lb)	950 kg (2,094 lb)
Connettività		
Requisiti di rete	Connessione Ethernet RJ45, rete a 35 Mbit con server DHCP. Si raccomanda l'accesso a Internet.	Connessione Ethernet RJ45, rete a 35 Mbit con server DHCP. Si raccomanda l'accesso a Internet.
Software		
Software di flusso di lavoro supportato	GrabCAD® Print, GrabCAD® Print Pro™, GrabCAD® Print Server, GrabCAD Streamline Pro, Materialise Magics, Siemens NX e PTC Creo	Certificati di sicurezza per GrabCAD® Print Pro™, GrabCAD® Print Server, GrabCAD® Streamline Pro, Materialise Magics, Siemens NX e PTC Creo
Certificati		
Sicurezza	EN ISO 12100:2010	EN ISO 12100:2010
Elettromagnetico	DIRETTIVA 2014/30/EU	Direttiva sulla compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE
Ambientale	REACH, RoHS, WEEE, Modern Slavery Act, CoA, CoC (e dal 2021 Regolamento su minerali di conflitto), TSCA	REACH, RoHS, WEEE, Modern Slavery Act, CoA, CoC, Regolamento su minerali di conflitto, TSCA
Materiali		
Polveri	PA11 ad alta resa, SAF™ PA12, SAF™ PP, SAF™ ReLife™ PA12, SAF™ PA12 - Powered by Evonik	Polvere SAF™ PA12 *Ulteriori materiali in arrivo a breve.*
Fluido	Fluido ad alto assorbimento HAF™ di Stratasys	Liquido ad alto assorbimento HAF™ di Stratasys
Garanzia e manutenzione		
Garanzia	Garanzia limitata di 1 anno. La garanzia include le testine di stampa e i materiali di consumo della stampante*	Garanzia limitata di 1 anno. La garanzia include le testine di stampa e i materiali di consumo della stampante
Assistenza	I piani di servizio includono le testine di stampa e i materiali di consumo della stampante *	I piani di assistenza includono testine di stampa e materiali di consumo della stampante*

* I materiali di consumo delle stampanti H350 e H550 si riferiscono alle parti della H350 e della H550 che si usurano relativamente frequentemente e devono essere sostituite dal cliente. Per chiarezza, i materiali di consumo delle stampanti H350 e H550 non includono i materiali H350 e H550, il High Absorption Fluid (HAF) o le polveri, e non includono altri materiali necessari per la manutenzione delle H350 e H550, come fluidi di pulizia, guanti e tamponi.

Per maggiori informazioni sulla tecnologia SAF e sulle stampanti 3D H350 e H550, visita il sito stratasys.com.

stratasys

stratasys.com
Certificazione
ISO 9001:2015

Sedi principali di Stratasys

5995 Opus Parkway,
Minnetonka, MN 55343
+1 800 801 6491 (numero verde USA)
+1 952 937-3000 (internazionale)
+1 952 937-0070 (Fax)

1 Holtzman St.
Science Park
Rehovot, 7670401
Israele
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)

BROCHURE
SAF

© 2026 Stratasys. Tutti i diritti riservati. Stratasys, Stratasys signet, H350, H550, HAF, SAF, Fusion, H Series, ReLife e GrabCAD sono marchi o marchi registrati di Stratasys Ltd. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari e Stratasys non si assume alcuna responsabilità in merito alla selezione, alle prestazioni o all'uso di questi prodotti non Stratasys. Specifiche di prodotto soggette a modifica senza preavviso. BR_SAF_HSeries_A4_1026a