

F870

Più autonomia. Più velocità di stampa. Parti più resistenti.

Produci componenti di grandi dimensioni in modo efficiente con la stampante Stratasys® F870™ FDM®.

La F870 offre la produzione di grandi parti per dime, attrezzature di fissaggio e prototipi, con stampa continua, output ad alto rendimento e materiali progettati per l'ambiente di produzione.

Man mano che i team di produzione passano dalla prototipazione all'attrezzaggio su larga scala, la F870 colma una lacuna nella gamma FDM di Stratasys: Un sistema di grande formato costruito per il reparto di produzione, non solo per il laboratorio di prototipazione.





Progettata per il reparto di produzione

Man mano che i team di produzione spostano la produzione additiva dal laboratorio di prototipazione al reparto di produzione, hanno bisogno di una stampante capace di realizzare componenti di grandi dimensioni e alta resistenza in modo affidabile e ripetibile. La F870 è stata progettata appositamente per affrontare questa trasformazione: Una stampante FDM di grande formato progettata per realizzare dime, attrezzature e prototipi a grandezza naturale nel reparto di produzione.

Ampio volume di stampa

La F870 dispone di un piano di stampa di 1.000 x 610 x 610 mm (39,4 x 24 x 24 in.), pari a 372.000 cm³ (22.677 in³), con una camera completamente riscaldata per pezzi grandi, consistenti e di alta qualità. Un volume adatto per stampare dime, attrezzature e prototipi in scala reale in un'unica stampa.

Nove materiali al lancio, un unico sistema di supporto

La F870 viene lanciata con nove materiali raccomandati da Stratasys: Nylon 12CF™ FDM® per stampi ad alta resistenza, ASA FDM® in sei colori (bianco, naturale, grigio chiaro, nero, rosso e giallo), ABS-M30™ in un unico colore (nero) e il nuovo ABS Draft™ FDM® (grigio) per prototipi di grandi dimensioni a costi contenuti. Un unico materiale di supporto solubile, SR-35™, è compatibile con tutta la gamma di materiali, quindi cambiare applicazione non significa cambiare sistema di supporto. I materiali possono essere sostituiti in meno di 20 minuti.

La F870 è progettata per integrarsi perfettamente nelle operazioni FDM Stratasys esistenti, grazie a un design della bobina comune condiviso con la F3300®. L'utilizzo delle stesse bobine di materiale ad alta capacità su entrambe le piattaforme offre alle aziende manifatturiere la flessibilità di intercambiare i materiali, ottimizzare le scorte e ridurre i tempi di inattività, facilitando così l'ampliamento della produzione e l'adattamento alle mutevoli esigenze applicative.

Produzione ininterrotta

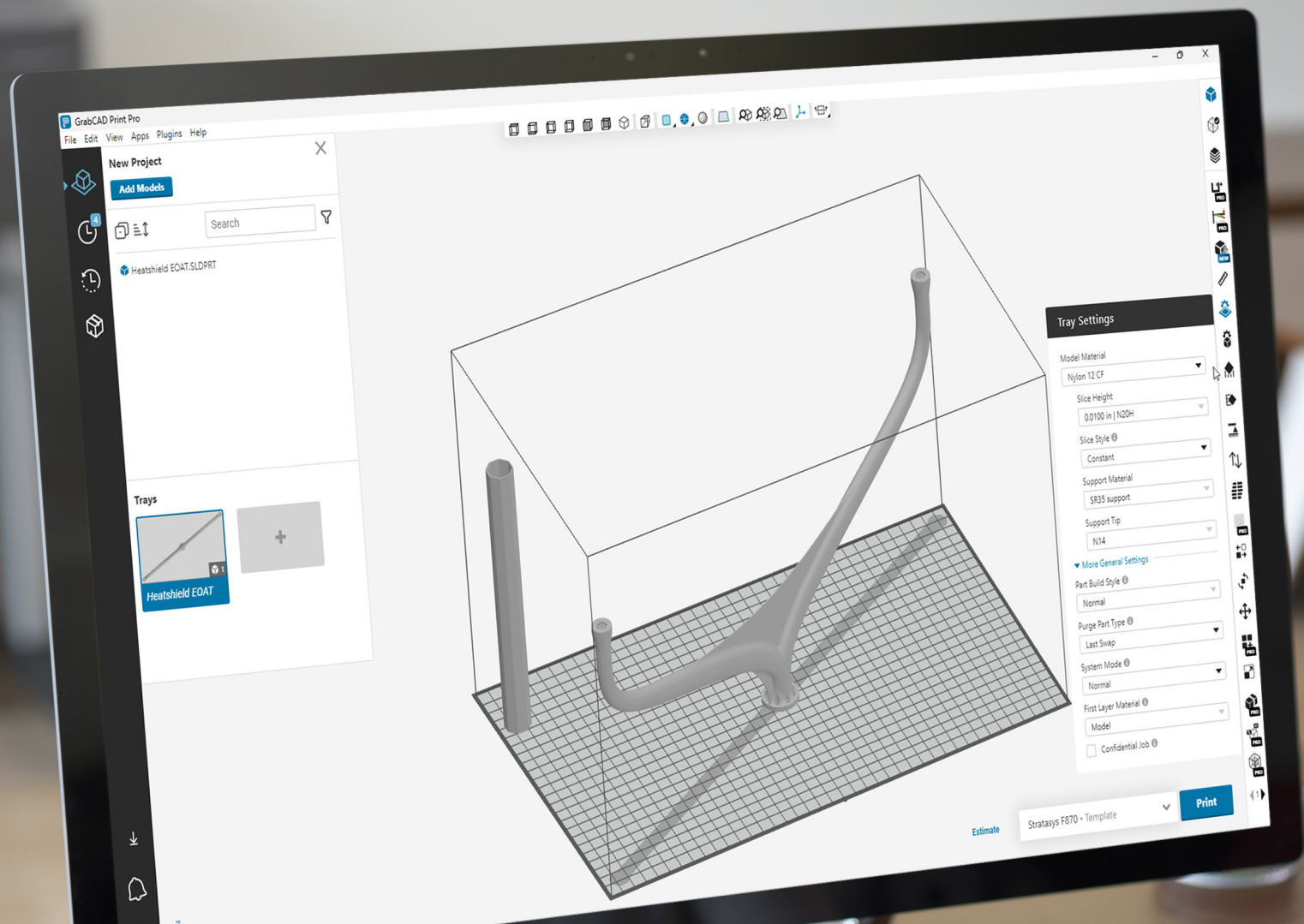
Quattro vani essiccatori integrati, due per il materiale del modello e due per il materiale di supporto, utilizzano l'asciugatura rigenerativa per mantenere il filamento al livello di umidità necessario per stampe costanti e ripetibili. Grazie alle bobine da 4.100 cm³ (250 in³) e al cambio automatico del materiale, la F870 permette fino a due settimane di stampa continua e senza supervisione, riducendo l'intervento dell'operatore e la variabilità legata al materiale che può interrompere una stampa di lunga durata.

Produttività elevata

Tre nuove testine di stampa di tipo "N", N14, N20H e N25, danno alla F870 flessibilità in termini di velocità, resistenza e risoluzione. La testina ad alta velocità N25 stampa ASA fino a due volte più velocemente rispetto alla testina standard N14, consentendo così di velocizzare la produzione di pezzi di grandi dimensioni senza compromettere la precisione.

Scegli la testina giusta per ogni applicazione

Testina di stampa	Materiali	Risoluzione degli strati	Produttività
N14	Supporto per ASA (tutti i colori), ABS-M30™, ABS Draft SR-35™	0,18, 0,25, 0,33 mm (0,007, 0,010, 0,013 pollici)	Fino a 25 cm ³ /h (1,5 pollici ³ /h)
N20H	Nylon 12CF FDM (perno e punta rinforzati per materiali compositi)	0,25 mm (0,010 pollici)	Fino a 21 cm ³ /h (1,3 pol ³ /h)
N25 (alta velocità)	ASA (tutti i colori)	0,33 mm (0,013 pollici)	Fino a 66 cm ³ /h (4 pollici ³ /h), fino a 2 volte più veloce di N14



Semplifica il flusso di lavoro

Programma le stampe per la F870 utilizzando GrabCAD Print™ o Insight. GrabCAD Print è ideale per la lavorazione simultanea di più pezzi con un certo grado di personalizzazione, mentre Insight è più indicato per la lavorazione di pezzi che richiedono un elevato livello di personalizzazione. Utilizza Insight come complemento insieme a GrabCAD Print per l'annidamento dei pezzi, oppure FDM Control Center per l'annidamento quando Insight è installato separatamente.

Per capacità avanzate del flusso di lavoro, gli utenti possono effettuare l'upgrade a GrabCAD Print Pro™ per accedere a funzioni come etichettatura, texture, array 2D e 3D e stima dei costi delle parti, oltre a molte altre funzionalità avanzate.

Il sistema è abilitato per MTConnect per l'integrazione con i sistemi di monitoraggio della fabbrica.



stratasys

Progettata per applicazioni di produzione reali

La F870 è progettata per maschere e staffaggi per il reparto di produzione, prototipi funzionali di grande formato e attrezzature di supporto alla produzione nei settori automotive, aerospaziale e manifatturiero industriale.

Applicazioni principali

- End effector per robot: strumenti montati su braccio che permettono al robot di interagire con l'ambiente circostante.
- Ausili ergonomici Utensili manuali, dispositivi di sollevamento e dispositivi di sicurezza.
- Staffaggi di allineamento Allineare temporaneamente uno o più componenti per un assemblaggio preciso.
- Guide per foratura e maschere di allineamento.
- Prototipi di grandi dimensioni, realizzati con ABS Draft (grigio) per iterazioni a basso costo.

Mercati di destinazione

**Industria
automobilistica**



Aerospaziale



**Produzione
industriale**



**Beni di
consumo**





Ottieni assistenza e supporto globali

Per contribuire a eliminare i tempi di inattività della produzione, il nostro team di supporto offre un servizio prioritario, tempi di risposta rapidi, consegna rapida di pezzi di ricambio e manutenzione preventiva programmata. Stratasys offre inoltre formazione tecnica specializzata, costi di manutenzione prevedibili per una più facile pianificazione del budget e aggiornamenti programmati di software e hardware.





Specifiche del sistema

Piano di stampa (XYZ)	1000 x 610 x 610 mm (39,4 x 24 x 24 pollici). Lunghezza diagonale massima del volume di stampa: 1,171 mm (46,1 pollici).
Distribuzione del materiale	Quattro bobine da 4.100 cm³ (250 in³) con cambio automatico del materiale. Piattaforma di materiali di consumo condivisa con Stratasys F3300®.
Essiccazione dei materiali	Sistema di asciugatura rigenerativa integrato per un massimo di 4 bobine.

Materiali Stratasys "Preferred"

Materiale	Spessore degli strati			Struttura di supporto	Colori disponibili
	0,178 mm (0,007 pollici)	0,254 mm (0,010 pollici)	0,330 mm (0,013 pollici)		
Nylon 12CF FDM	○	●	○	SR-35™ (solubile)	■ Nero
ABS-M30™	●	●	●	SR-35™ (solubile)	■ Nero
FDM® ASA	●	●	● ¹	SR-35™ (solubile)	☐ Bianco ☒ Nero ☐ Grigio chiaro ☐ Naturale ☐ Rosso ☐ Giallo

¹ La testina N25 è compatibile solo con un'altezza dello strato di 0,330 mm (0,013 pollici).

Materiali validati da Stratasys

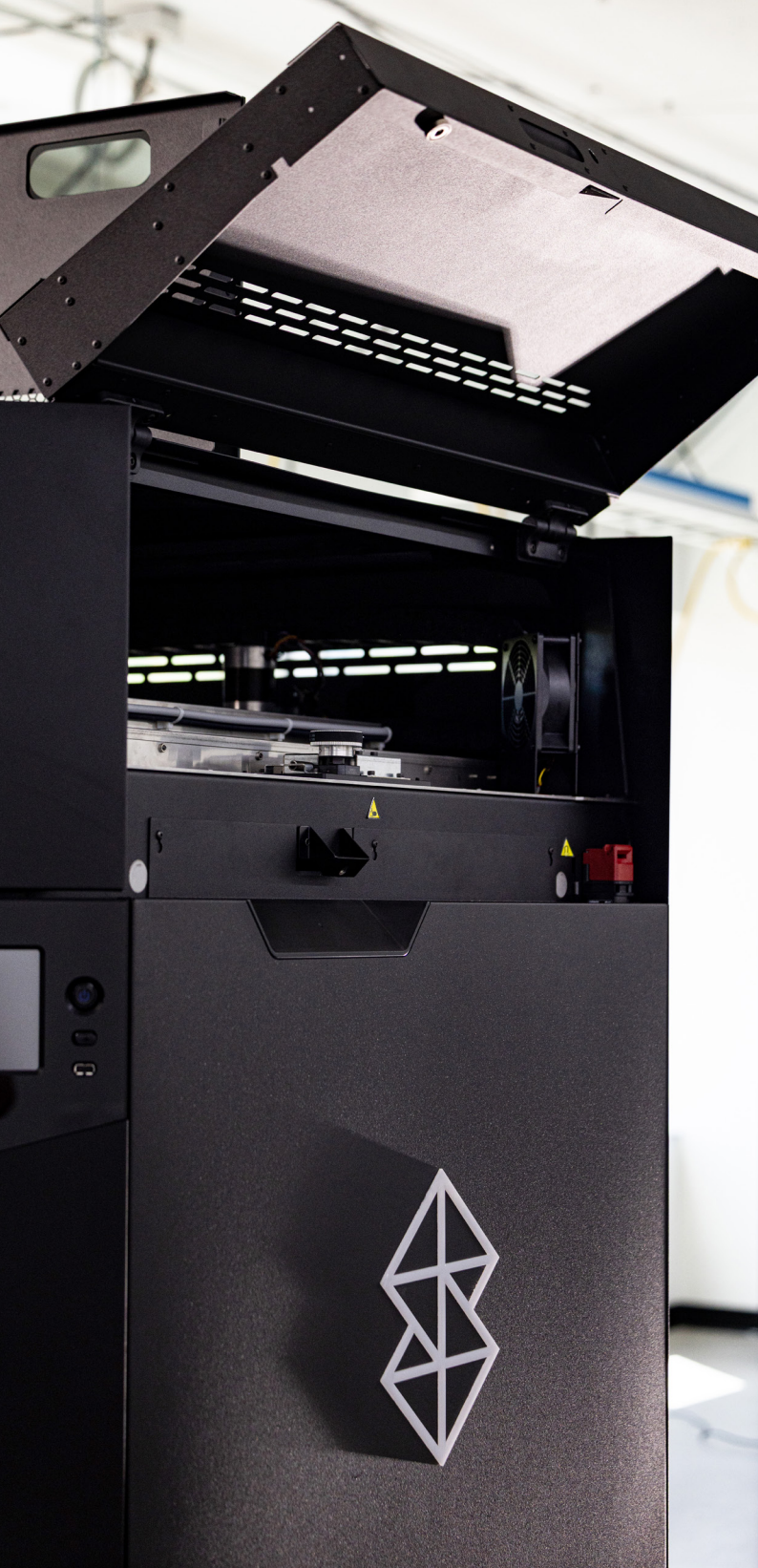
Materiale	Spessore degli strati			Struttura di supporto	Colori disponibili
	0,178 mm (0,007 pollici)	0,254 mm (0,010 pollici)	0,330 mm (0,013 pollici)		
FDM® ABS Bozza	●	●	●	SR-35™ (solubile)	■ Grigio



Altre specifiche	
Dimensioni e peso del sistema	175 x 124 x 196 cm (69 x 49 x 77 pollici) 817 kg (1,800 lb)
Precisione dimensionale	Precisione XY delle parti: $\pm 0,254$ mm or $\pm 0,002$ mm/mm ($\pm 0,010$ in. o $\pm 0,002$ in./in.), a seconda di quale dei due sia maggiore. Precisione Z delle parti: $\pm 0,200$ mm o $\pm 0,002$ mm/mm ($\pm 0,008$ in. o $\pm 0,002$ in./in.), a seconda di quale sia maggiore, più l'altezza di uno strato. La precisione dipende dalla geometria e dal materiale. Le specifiche relative alla precisione ottenibile sono ricavate da dati statistici con una resa dimensionale del 95%.
Software	GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro ¹ , Insight™, Control Center™, MTConnect-enabled
Compatibilità con la postazione di lavoro	Interfacce di rete cablate e wireless (con dongle USB) che utilizzano protocolli standard TCP/IP a 100 MBPS minimo.
Connettività di rete wireless	IEEE 802.11n-2009 IEEE 802.11g-2003 IEEE 802.11b-1999
Condizioni operative	Temperatura di esercizio: 15-30 °C (59-86 °F) Umidità di esercizio: 30 - 60%
Rumorosità (emissioni acustiche)	<65 dBA quando è al minimo e in funzione
Conformità normativa	CE, cTUVus, RCM, EAC, FCC Parte B
Requisiti alimentazione elettrica	Trifase, 208 V, 30 A, a cinque fili, frequenza 47-63 Hz
Requisiti dell'aria	Non è necessaria aria compressa. Pompa per vuoto integrata.
Requisiti della struttura	Per l'installazione è necessaria una porta a doppia anta. Spazio minimo: 91 cm (36 pollici) sul retro e sui lati, 152 cm (60 pollici) sul davanti e 51 cm (20 pollici) sopra la stampante
Requisiti di installazione	Per la rimozione dell'imballaggio e l'installazione è necessario un carrello elevatore. Dimensioni della cassa: 186,7 x 146 x 225,4 cm (73.5 x 57.5 x 88.75 pollici) Peso imballato 1,065 kg (2,350 lb)

¹ GrabCAD Print Pro è disponibile in abbonamento.





Sei pronto a stampare pezzi più grandi e resistenti?

Scopri di più sulla stampante FDM F870 o richiedi un campione su [Stratasys.com](https://www.stratasys.com).



[stratasys.com](https://www.stratasys.com)

Certificazione
ISO 9001:2015

Sedi principali di Stratasys

5995 Opus Parkway,
Minnetonka, MN 55343
+1 800 801 6491 (numero verde USA)
+1 952 937-3000 (internazionale)
+1 952 937-0070 (Fax)

1 Holtzman St.
Science Park
Rehovot, 7670401
Israele
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)

BROCHURE
FDM

© 2026 Stratasys. Tutti i diritti riservati. Stratasys, il logo Stratasys Signet, FDM, F3300 e F870 sono marchi o marchi registrati di Stratasys, Inc. Nylon 12CF, ABS-M30, ABS Draft, SR-35, GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro, Insight e Control Center sono marchi di Stratasys, Inc. Altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari. Specifiche di prodotto soggette a modifica senza preavviso. BR_FDM_F870_A4_0826a