

Stratasys J835 und J850

Beeindruckend realitätsgetreue Produkte

Die 3D-Drucker J835™ und J850™ von Stratasys ermöglichen durch ihre Vollfarbdarstellung einschließlich Textur-Mapping und Farbverläufen konkurrenzlose perfekte Ergebnisse. Auf diese Weise können Sie Prototypen erstellen, die die haptischen, optischen und funktionellen Eigenschaften Ihrer Endprodukte erfüllen die Designabsicht für Farbe, Material und Oberfläche genau wiedergeben.

Diese Drucker sind PANTONE Validated™ und machen die Farben des PANTONE MATCHING SYSTEM (PMS) erstmals für eine 3D-Druck-Lösung verfügbar. Durch die erstaunlichen Farbkombinationen und Multimaterial-Kapazität der J835 und J850 können Sie in kürzester Zeit - ohne Lackieren oder Montage - äußerst realitätsgetreue Modelle und Prototypen fertigen.

Beispiellose Leistungsfähigkeit

Die J835 und J850 bieten unübertroffene Möglichkeiten für maximalen Realismus bei 3D-Druck-Anwendungen in den Bereichen Design, Medizin und Bildung. Dank der riesigen Farbpalette und der umfangreichen Materialeigenschaften der Drucker - von fest bis flexibel, über transparent bis blickdicht - sind keine unterschiedlichen Prozesse mehr erforderlich, um realitätsgetreue Prototypen und Modelle herzustellen.

Nutzen Sie die Möglichkeit, sieben verschiedene Materialien in einem einzigen Bauteil zu kombinieren, um beispiellose Kombinationen aus Farbe, Transparenz und Flexibilität zu erzielen. Mit dem Material VeroUltraClear™ können Sie den Glanz von Acryl und Glas nachbilden. Kombinieren Sie flexible Materialien und Farben, um patientenspezifische chirurgische Planungsmodelle zu fertigen und so die Operationsergebnisse Ihrer Patienten zu verbessern. Mit den fast 2000 Farben aus dem PANTONE® Leitfaden (Pantone Formula Guide Coated) sowie sämtlichen Farben des PANTONE® SkinTone™ gestalten und drucken Sie problemlos farbentscheidende Bauteile.

Schnelle und effiziente Arbeitsabläufe

Beschleunigen Sie Ihre Arbeitsabläufe mit der Software GrabCAD Print™. Mit GrabCAD Print können Sie direkt aus Ihren bevorzugten professionellen CAD-Formaten drucken. Dies spart Ihnen viel Zeit, die Sie normalerweise mit der Konvertierung und der Reparatur von STL-Dateien verbringen würden. Die Anpassung der PANTONE Farben erfolgt mit einem einzigen Klick in GrabCAD Print, wodurch zeitaufwändige, zeichnerische oder versuchsweise Farbanpassungen überflüssig werden. Lassen Sie sich durch intelligente Standardeinstellungen, Quickinfos und Benachrichtigungen durch einen reibungslosen Druckprozess leiten. Arbeiten Sie mit detaillierten Modell-, Bauplattform- und Schichtvorschauen, um notwendige Anpassungen vor dem Druck vornehmen zu können.

Dank der großen Material-Kapazität der Stratasys J835 und J850 von sieben Materialien können Sie Ihre gängigsten Harze einsetzen und somit durch Materialwechsel bedingte Ausfallzeiten vermeiden. Mit verschiedenen Druckmodi können Sie die Geschwindigkeit und Qualität des Drucks anpassen, um Ihren spezifischen Anforderungen gerecht zu werden. Im Super-High-Speed-Modus können Sie mit dem Material DraftGrey™ schnell Konzeptmodelle erstellen. Weitere Druckmodi erlauben verschiedene Materialien und höhere Druckauflösungen. Die J835 und die J850 bieten zudem zwei Optionen für Stützmaterialien: Das mit einem Wasserstrahl entfernbare SUP705™ sowie das lösliche, leicht entfernbare SUP706B™ für automatisiertes Nachbearbeiten und größere Freiheiten bei komplexen Geometrien, filigranen Details und kleinen Hohlräumen.

Stratasys J835 und J850

Technische Produktdaten

Modellmaterialien	<ul style="list-style-type: none"> • Vero™-Familie mit blickdichten Materialien, einschließlich neutraler Farbtöne und strahlender VeroVivid™-Farben • Flexibles Material Agilus30™ • Transparentes VeroClear™ und VeroUltraClear™
Digitale Modellmaterialien	<p>Unbegrenzte Auswahl an Verbundmaterialien, z. B.:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mehr als 500.000 Farben • Digital-ABS Plus und Digital-ABS2 Plus in den Farben Elfenbein und Grün • Gummiartige Materialien mit verschiedenen Shore-A-Härte-Kennwerten • Transparente Farbtöne
Stützmaterialien	SUP705 (mit Wasserstrahl entfernbar) SUP706B (löslich)
Bauraum	Stratasys J835: 350 mm x 350 mm x 200 mm Stratasys J850: 490 mm x 390 mm x 200 mm
Schichtstärke	Horizontale Schichtstärke bis zu 14 µm 55 µm im Super-High-Speed-Modus
Workstation-Kompatibilität	Windows 10
Netzwerkverbindung	LAN / TCP / IP
Größe und Gewicht des Systems	System: 1400 mm x 1260 mm x 1100 mm; 430 kg Materialschrank: 1119 mm x 656 mm x 637 mm; 153 kg
Betriebsbedingungen	Temperatur 18 – 25 °C; relative Luftfeuchtigkeit 30 – 70 % (nicht kondensierend)
Stromanschluss	100 - 120 V Wechselstrom, 50 - 60 Hz, 13,5 A, einphasig 220 - 240 V Wechselstrom, 50 - 60 Hz, 7 A, einphasig
Zulassungen	CE, FCC, EAC
Software	GrabCAD Print
Druckmodi	High Quality: bis zu 7 Grundharze, 14 µm Auflösung High Mix: bis zu 7 Grundharze, 27 µm Auflösung High Speed: bis zu 3 Grundharze, 27 µm Auflösung Super-High-Speed: 1 Grundharz, 55 µm Auflösung
Genauigkeit	Abweichung der STL-Maße (nur für festes Material, je nach geometrischer Form, Druckparametern und Modellausrichtung) : unter 100 mm – ±100 µ; über 100 mm – ±200 µ oder ±0,06 % der Bauteilgröße, je nachdem, welcher Wert größer ist.

HAUPTNIEDERLASSUNGEN

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344 USA
+1 952 937 3000 (international)
+1 952 937 0070 (Fax)

1 Holtzman St., Science Park, PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)

stratasys.com
Zertifiziert nach ISO 9001:2008

Stratasys GmbH
Airport Boulevard B120
77836 Rheilmünster, Deutschland
+49 7229 7772-0
+49 7229 7772 990 (Fax)

